



## Scheda tecnica prodotto ZA 12 LT

### 1. Descrizione e principali caratteristiche

ZA 12 LT è una gomma siliconica RTV per addizione bicomponente (base e catalizzatore) che vulcanizza a temperatura ambiente.

Indicato principalmente per la stampa tampografica.

La principale proprietà del prodotto da vulcanizzare è la notevole fluidità.

Le proprietà principali del prodotto vulcanizzato riguardano:

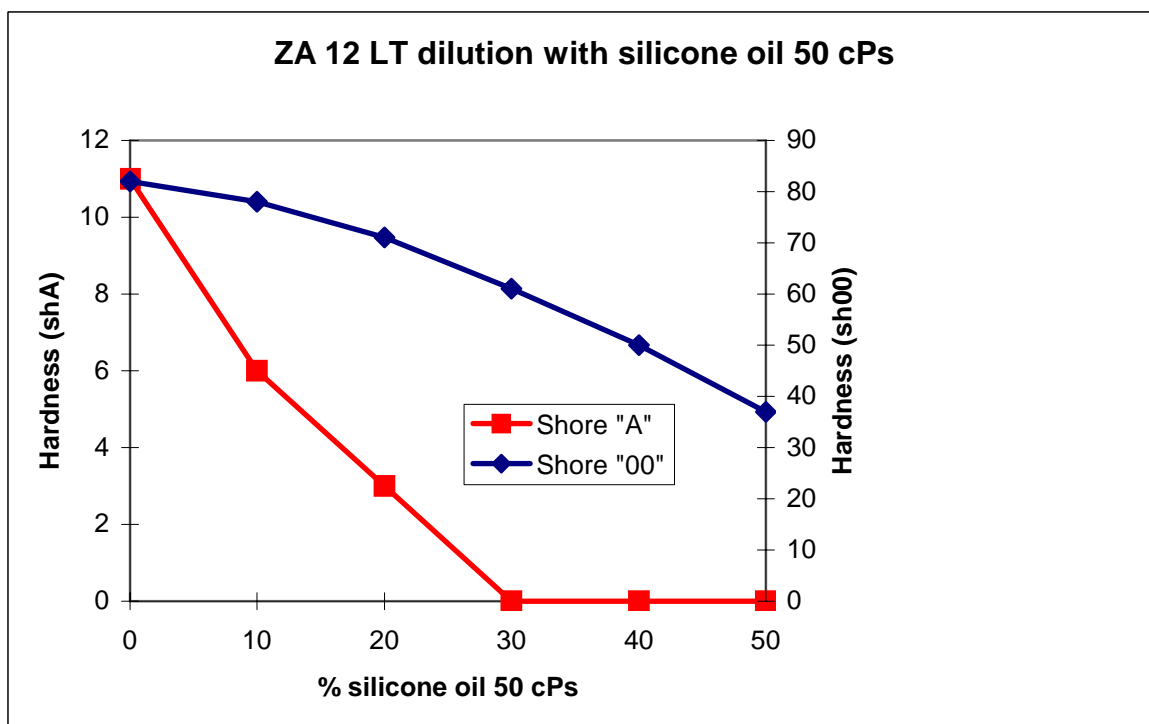
- l'alta resistenza chimica ai componenti aggressivi di alcuni tipi di resine;
- l'elevata resistenza alla lacerazione;
- l'alto grado di fedeltà alla riproduzione di particolari molto piccoli;
- l'elevata stabilità dimensionale nel tempo e l'indefornabilità;
- la notevole resistenza alle alte temperature e all'invecchiamento;
- l'eccellente effetto antiaderente.

### 2. Principali settori d'applicazione

**Mouldmaking** (per la notevole precisione nella riproduzione, per l'elevata stabilità dimensionale e elevata resistenza meccanica)

**Tampografia** (per la buona resistenza meccanica e per la ottima proprietà di trasferire l'inchiostro)

Nel settore tampografico il prodotto viene utilizzato diluendolo con olio a viscosità 50 cps per ottenere la durezza voluta. Di seguito il grafico di durezza in funzione della percentuale dell'olio 50 cps.





distribuito da:  
**ANDREA GALLO DI LUIGI S.r.l.**  
azienda fondata nel 1892  
Via Erzelli, 9 - 16152 Genova (Italy)  
Tel. 010.650.29.41  
[www.andreagallo.it](http://www.andreagallo.it)

---

### 3. Dosaggio e miscelazione

Agitare i flaconi dei singoli componenti prima dell'uso. In un contenitore graduato, pesare la stessa quantità di catalizzatore (bianco) e di base (colorato). Miscelare accuratamente i due componenti fino ad ottenere un colore omogeneo per circa 60 sec.

Attenzione: accertarsi che sul fondo e sulle pareti del contenitore non restino residui non miscelati.

#### 3.1 Impiego

Colare il prodotto lentamente e preferibilmente da un'altezza di circa 30 cm dallo stampo. Il tempo disponibile è di 15/18 minuti dall'inizio della miscelazione a 23°C. **E' consigliato, se possibile, fare il vuoto.** Se la quantità dosata dovesse essere insufficiente a completare la duplicazione, attendere il completo indurimento del silicone e procedere ad un'aggiunta. Il materiale lega perfettamente senza alterare il risultato finale.

L'indurimento avviene in circa 120'. Dopo 2 h dall'inizio della miscelazione è possibile separare il modello. Impiegare un getto d'aria compressa tra il modello e lo stampo ottenuto. Evitare di forzare meccanicamente con spatole o altro e non sfilare dalla muffola per non deformare lo stampo.

La gomma siliconica in oggetto è compatibile con tutti i gessi, rivestimenti, resine poliuretatiche e resine acriliche.

***NOTA:** Per impiego a temperature inferiori ai 23 C, il tempo di lavorazione e di indurimenti aumenteranno; mentre per temperature di impiego superiori ai 23 C, il tempo di lavorazione ed indurimento si ridurranno. Si suggerisce di effettuare un test con piccole quantità di prodotto per valutare i valori di tempo di lavorazione ed indurimento alla temperatura di processo in cui si sta lavorando.*

---

### 4. Raccomandazioni importanti

Le esatte proporzioni 1 : 1 devono essere rispettate per ottenere i corretti tempi e non alterare le caratteristiche finali del prodotto. Le superfici con cui il materiale va a contatto devono essere assolutamente pulite, sgrassate ed asciutte.

**NB: prima dell'uso si consiglia di omogeneizzare i due componenti allo scopo di evitare la sedimentazione.**



distribuito da:  
**ANDREA GALLO DI LUIGI S.r.l.**  
azienda fondata nel 1892  
Via Erzelli, 9 - 16152 Genova (Italy)  
Tel. 010.650.29.41  
[www.andreagallo.it](http://www.andreagallo.it)

## 5. Caratteristiche chimiche e fisiche

### Prodotto vulcanizzato

PROPRIETA' TIPICHE		METODO DI PROVA
Aspetto	fluido	
Colore del vulcanizzato	blue	
Rapporto miscelazione B : C	1 : 1	
Densità	1,10 g/cc	
Viscosità BASE	3300 ÷ 3400 cP	
Viscosità CATALYST	3300 ÷ 3400 cP	
Tempo di lavorabilità	15 ÷ 18 min	Interno [ ]
Tempo di presa	120 min	Interno [ ]
Durezza dopo 24 h	12 ± 2 sh "A"	ASTM D 2240 - 68
Resistenza alla trazione	2,5 ± 0,4 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 412
Allungamento alla rottura	550 ± 30%	ASTM D 412
Resistenza alla lacerazione	24 ± 2 N/mm	ASTM D 624 stampo B
Resistenza alla lacerazione	16 ± 1,5 N/mm	ASTM D 624 stampo C

## 6. Imballi disponibili

Codice	Confezioni
DT23062	5 kg + 5 kg
DT23063	25 kg + 25 kg

## 7. Schede di sicurezza

Le schede di sicurezza sono disponibili :

Il preparato non è da considerarsi pericoloso ai sensi della direttiva 88/379/CEE e successivi adeguamenti.

## 8. Conservazione

Lo ZA 12 LT è garantito per un periodo di 18 mesi se conservato correttamente tra 5° - 27°C (41° - 80°F).

Richiudere i flaconi dopo l'uso, non invertire i tappi o i coperchi tra base e catalyst.

## OSSERVAZIONI IMPORTANTI

La consulenza rilasciata verbalmente, per iscritto o attraverso dimostrazioni sull'uso dei prodotti si basano sulle nostre conoscenze.

L'utilizzo e l'applicazione da parte dell'utente avvengono senza possibilità di controllo da parte dell'Azienda e pertanto sottostanno alla responsabilità dell'utente.